

LOPES; Maria Helena Teles ¹, JÚNIOR; Álvaro Barbosa de Carvalho², INÁCIO; Maurílio José³, DIAS;
Mikaella Pricila Alves ⁴

RESUMO

Introdução: Na engenharia, o aço estrutural da categoria CA-50 é uma liga metálica de baixo teor de carbono utilizada como armação em estruturas de concreto. Em formas de vergalhões nervurados, os aços CA-50 devem ser produzidos de acordo com as especificações da norma ABNT NBR 7480/2007. As propriedades dos materiais são comumente verificadas por meio de ensaios. A partir deles, é possível avaliar se o material está adequado para atender as finalidades de serviço. Entre as técnicas não destrutivas (NDT) utilizadas para a caracterização de materiais, a técnica por ultrassom é a mais utilizada. A partir de medidas de velocidade de ondas longitudinais e transversais e da densidade, é possível determinar várias propriedades importantes do material, tais como o módulo de elasticidade (E), cisalhamento (G) e compressibilidade (B), além do coeficiente de Poisson (ν), fator de anisotropia ($A0$), entre outras. **Objetivo:** O presente trabalho propôs a utilização de um sistema eletrônico baseado na técnica da transparência, ou seja, capaz de gerar e capturar ondas ultrassônicas de modo longitudinal, a fim de caracterizar propriedades elásticas dos aços CA-50. **Metodologia:** No sistema utilizado, os circuitos emissor e receptor foram alimentados por fontes simétricas, da marca Minipa, de 30 e 12 V, respectivamente. O circuito emissor produziu pulsos com amplitude de 60 V e duração de 400 μ s, em intervalos de tempo iguais a 5ms. Os pulsos gerados foram produzidos com um transdutor piezoelétrico de ondas longitudinais, modelo AW1805, de frequência igual a 2 MHz e 2 cm de diâmetro efetivo. O sinal captado por outro transdutor piezoelétrico, do mesmo modelo, foi amplificado pelo circuito receptor. No experimento realizado, o acoplante utilizado entre os transdutores e a amostra foi o mel de abelha. A medição dos sinais fornecidos na saída foi realizada por meio de um osciloscópio digital da marca Tektronix, modelo TDS1001B, onde foi possível determinar a diferença de tempo entre a onda ultrassônica emitida e recebida através da amostra. Portanto, a velocidade foi determinada a partir da razão do comprimento da amostra (m) pela medida de tempo (s), obtida diretamente por meio da tela do osciloscópio. Sabe-se que a velocidade da onda transversal é, aproximadamente, metade da velocidade da onda longitudinal. Dessa forma, os valores das velocidades ultrassônicas transversais (VT) foram estimados pela razão $VL/0,55$, utilizada em estudos anteriores com aços de baixo teor de carbono. Para o desenvolvimento deste estudo, foi adotado o valor de densidade igual a 7850 kg/m^3 relatado na NBR 7480/2007. As amostras foram obtidas de um vergalhão de aço CA-50 procedente da Companhia Siderúrgica Nacional (CSN), laminado a quente e de diâmetro nominal igual a 25 mm. Com o intuito de verificar a influência do comprimento das amostras nas medidas ultrassônicas, foram obtidas peças de 30, 20, 10, 5 e 1 cm. Para melhorar o acabamento nas superfícies das seções transversais, as amostras receberam um polimento em suas extremidades como auxílio de um disco de acabamento e uma esmerilhadeira. **Resultados:** Neste estudo, os resultados mostraram acréscimos nas velocidades ultrassônicas longitudinais (VL) com o aumento do comprimento das amostras, fato este associado à influência do “campo próximo” nas amostras de menores dimensões. Para finalidade prática, utilizou-se a amostra de 20 cm para análise das propriedades, tendo em vista que nessa barra o valor de velocidade (5848,08 m/s) apresentou boa aproximação com a velocidade

¹ Universidade Estadual de Montes Claros - UNIMONTES, mariahelenatl23@gmail.com

² Universidade Estadual de Montes Claros - UNIMONTES, alvaro.junior@unimontes.br

³ Universidade Estadual de Montes Claros - UNIMONTES, maurilio.inacio@unimontes.br

⁴ Universidade Estadual de Montes Claros - UNIMONTES, mikaellapricila@gmail.com

de referência nos aços (5900 m/s). Os resultados obtidos para o módulo de elasticidade (208,42 GPa), módulo de cisalhamento (81,21 GPa) e coeficiente de Poisson (0,28) aproximaram dos valores relatados pela ABNT NBR 8800/2008 para os aços destinados a armaduras, em que E , G e v assumem valores iguais a 200 GPa, 77 GPa e 0,30, respectivamente. Os valores estimados para o módulo de compressibilidade (160,19 GPa) e para o fator de anisotropia igual 0,95 também aproximaram dos valores de referência para a maioria dos aços. O fator de anisotropia encontrado próximo de 1 indicou que o aço investigado possui tendências isotrópicas. **Conclusão:** Logo, foi verificada a viabilidade de utilização do sistema eletrônico com ondas ultrassônicas como técnica não destrutiva para a estimativa de propriedades elásticas dos aços utilizados na construção civil.

PALAVRAS-CHAVE: Ensaios Não Destrutivos, Ondas Ultrassônicas, Transparência